

COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO

Provincia di Pavia

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO COMUNALE N. 5 DEL 28.01.2020

**OGGETTO: VALUTAZIONE DEI RESPONSABILI DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA.
LIQUIDAZIONE RETRIBUZIONE DI RISULTATO PER L'ANNO 2019.**

.....

IL SEGRETARIO COMUNALE

Viste e richiamate le funzioni attribuite al Segretario comunale dall'art. 97 e 107 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;

Richiamato il decreto del Sindaco n. 2 del 28.01.2020, con il quale lo scrivente veniva nominato Organismo Indipendente di Valutazione dei Responsabili di Posizioni Organizzative, ai sensi del D. Lgs. n. 150/2009 e delle linee guida redatte dall'ANCI, relative in particolare per gli enti di piccole dimensioni che possono avere un organo monocratico di valutazione;

Richiamata la determinazione n. 7 del 25.02.2013 del Segretario Comunale, con la quale veniva approvato il manuale di cui sopra con le relative schede di valutazione;

Visti i decreti sindacali nn. 5-6-7-8-9 del 19.12.2018, nn. 1-2-3-4-5 del 17/06/2019 e n. 7 del 07/11/2019, di nomina dei Responsabili di P. O. e di attribuzione delle relative indennità di responsabilità per l'anno 2019;

Ritenuto di attribuire per il 2019, la percentuale del 25% quale retribuzione di risultato, tenuto conto dell'ulteriore suddivisione dei carichi di lavoro ai vari Responsabili, a seguito della riduzione di personale, come sopra indicato;

Dato atto che lo scrivente ha ora compilato le schede di valutazione dei responsabili di P.O. al fine della corresponsione della retribuzione di risultato per l'anno 2019, in percentuale sulle indennità di posizione;

VISTO l'art. 109, comma 2, del D. Lgs 18.7.2000 n. 267 e s.m.i.;

VISTO il vigente CCNL del Comparto Funzioni Locali;

DETERMINA

1. Di approvare le allegate schede di valutazione dei Responsabili di P.O. del Comune di Pieve del Cairo, al fine della corresponsione della retribuzione di risultato per l'anno 2019, in percentuale del 25% per tutti i Responsabili, sulle indennità di posizione attribuite, per le motivazioni espresse in premessa;

2. Di corrispondere conseguentemente ai Responsabili di P.O. la retribuzione di risultato, per l'anno 2019, da imputare sugli appositi capitoli del bilancio dell'esercizio 2020, in corso di predisposizione, per un totale di € 6.750,00, come sotto specificato:

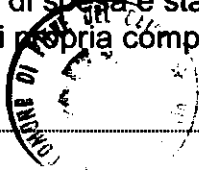
RESPONSABILI	INDENNITA' DI P.O.	RETRIBUZIONE DI RISULTATO (25%)
Armeli Rino – Cat. D6	€ 5.200,00	€ 1.300,00
Ferraris Donata – Cat. D3	€ 5.200,00	€ 1.300,00
Moro Gabriele – Cat. D3	€ 5.200,00	€ 1.300,00
Montini Serena – Cat. D1	€ 5.200,00	€ 1.300,00
Dallera Angela – Cat. D2	€ 6.200,00	€ 1.550,00
TOTALE		€ 6.750,00

3. Di trasmettere copia delle schede di valutazione ai Responsabili per conoscenza;
4. Di trasmettere copia del presente provvedimento agli Uffici Finanziari per i conseguenti provvedimenti di competenza.

PARERI ED IMPEGNI:

- ☐ Visto, si esprime parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile ed alla copertura finanziaria della presente.
- ☐ Il relativo impegno di spesa è stato annotato ai sensi del D. Lgs. n.267/2000 con N. Firmato, per quanto di propria competenza dal Servizio Finanziario

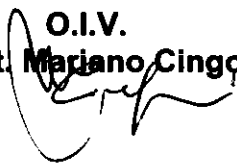
(Serena Montini)



Il Segretario Comunale

O.I.V.

(Dott. Mariano Cingolani)



Pubblicazione n. del